

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ШВЕЯ»**



## 1.1. Краткое описание задания.

### Старшие школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские брюки прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

### Средние школьники:

## 1.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Старшие школьники	<i>Модуль. Изготовление женских брюк. Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.</i>	3 часа	Брюки женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом в подгибку с закрытым срезом.
<i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</i>			
Средние школьники	<i>Модуль. Выполнение образцов машинных швов</i>	40 мин	Участник самостоятельно должен выполнить два образца машинных швов: краевой шов в подгибку с закрытым срезом и накладной шов с двумя закрытыми срезами. В ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 40 минут выполнить ручные и машинные работы, используя утюг и шаблон при выполнении подгибки среза образца.

<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 40 мин</b>			

### 1.3. Последовательность выполнения задания.

#### Старшие школьники:

Участнику необходимо изготовить женские брюки в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Брюки должны отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны.

#### Технологическая последовательность изготовления брюк (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
<b>1. Проверка деталей кроя брюк</b>		
<b>2. Обработка и соединение накладных карманов</b>		
2.1	Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман	- с изнаночных сторон деталей карманов
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны деталей карманов
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина подгибки 3,0см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов в подгибку с открытым срезом</i>
2.5	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.6	Наметить месторасположение карманов	- на лицевой стороне передних половинок
2.7	Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой: 1 строчка  2 строчка	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см от первой
2.8	Проложить вспомогательные строчки по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
2.9	Приутюжить	
<b>3. Соединение боковых швов брюк</b>		
3.1	Стачать боковые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см

3.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних половинок брюк
3.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние половинки брюк
<b>4. Соединение шаговых швов брюк</b>		
4.1	Стачать шаговые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски шаговых швов	- со стороны передних половинок брюк
4.3	Заутюжить припуски шаговых швов	- на задние половинки брюк
<b>5. Соединение средних швов</b>		
5.1	Стачать средние швы передних и задних половинок брюк	- совмещая шаговые швы - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
5.2	Обметать припуски среднего шва	- со стороны левой половинки
5.3	Заутюжить припуски среднего шва	- на правую половинку на участке верхних срезов 10-15 см, на остальном участке на ребро
<b>6. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой</b>		
6.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
6.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	- длина отверстия 1,0 см - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.3	Притачать пояс к верхнему срезу брюк	- со стороны пояса - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
6.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на брюки
6.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Зашить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>
<b>7. Обработка низа брюк</b>		
7.1	Заутюжить припуски на подгибку низа брюк	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см-внутр. ) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
7.2	Застрочить припуски на подгибку низа брюк	- с изнаночной стороны изделия (ширина шва 0,1-0,2см)
7.3	Приутюжить низ изделия	
<b>8. Выполнить окончательную отделку изделия</b>		
8.1	Проверить качество готового изделия	

8.2	Очистить брюки от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО брюк	
<b>9. Готовые брюки одеть на манекен</b>		

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.*

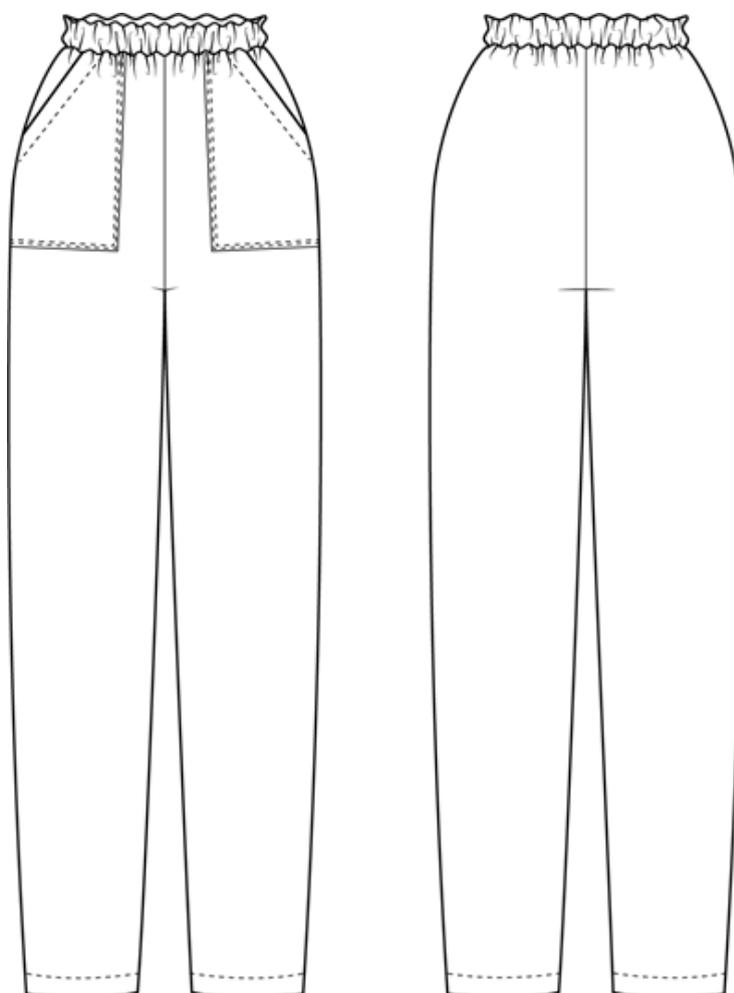


Рисунок 1 – Технический рисунок женских брюк.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женских брюк (рисунок 1).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Передняя половинка брюк	2 детали
2.	Задняя половинка брюк	2 детали
3.	Карман	2 детали
4.	Пояс	1 деталь
5.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку по линии входа в карман	2 детали

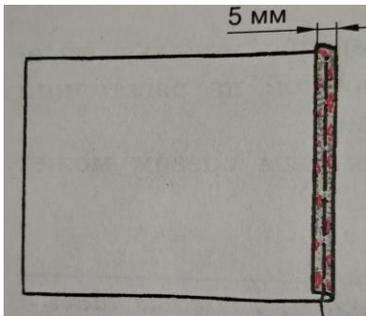
**Средние школьники:**

### 1. Подготовка рабочего места

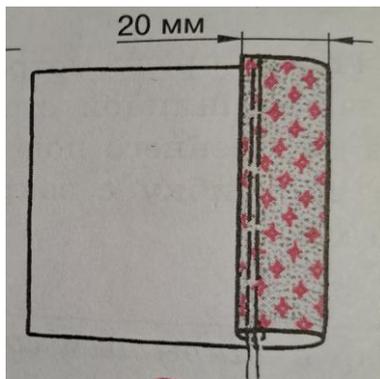
- проверка наличие используемого инструмента, материала (готовый край)-2 экз.

### 2. Изучение конкурсного задания по выполнению краевого шва вподгибку с закрытымсрезом.

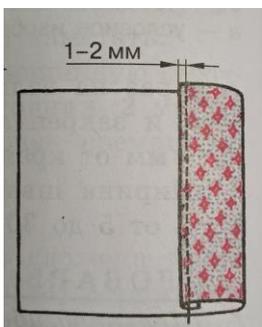
- Подогнуть срез края образца на изнаночную сторону на 5-7 мм, заметать подогнутый край нарасстоянии 1-2 мм от сгиба.



- Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 20 мм, заметать подгиб.



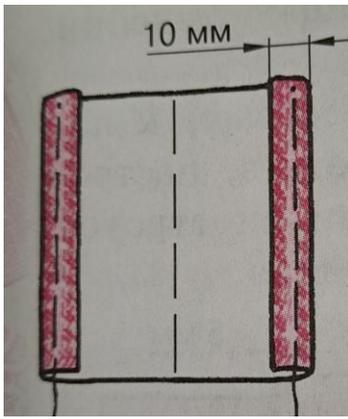
- Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конец строчки.



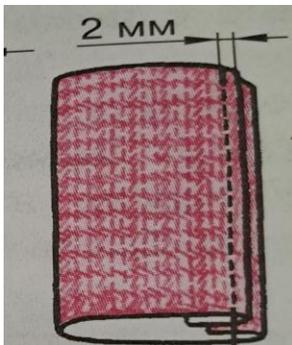
- Удалить нитки строчек временного назначения.
- Приутюжить шов.
- Проверка качества работы.

### 3. Изучение конкурсного задания по выполнению накладного шва с двумя закрытымисрезами.

- Подогнуть срезы детали на изнаночную сторону. Ширина подгиба 10 мм. Заметать по сгибу, приутюжить.



- Сложить деталь вдоль пополам, уровнять подогнутые края детали, наметать.
- Проложить машинную строчку на расстоянии 2 мм от подогнутых краёв, закрепить начало и конец строчки.



- Удалить нитки строчек временного назначения.
- Приутюжить шов.
- Проверка качества работы.

#### **Размеры кроя образца.**

Длина детали -20 см. Ширина детали -10 см.

#### **Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

## **1.4. Критерии оценки выполнения задания**

**Категория участников: «Старшие школьники».**

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женских брюк	Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

**Категория: старшие школьники. Изготовление женских брюк.**

Задание	№ п/п	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женских брюк	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-
	4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-

5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовых брюк, одетых участником на манекен): - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых и шаговых швов; - при обработке среднего шва брюк (ширина шва).	8	8	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	10	10	-

10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа брюк;</li> <li>- совмещение швов по боковым и шаговым швам;</li> <li>- качество выполнения ВТО швов.</li> </ul>	8	8	-
11.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> <li>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</li> <li>- качество обработки входа в карман;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
12.	<p>Качество обработки верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество притачивания пояса к верхнему срезу брюк;</li> <li>- качество обметывания припусков шва притачивания;</li> <li>- качество соединения пояса с эластичной тесьмой;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
13.	<p>Качество обработка среза низа изделия</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество застрачивания припуска на подгибку;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
14.	<p>Качество выполнения ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов;</li> <li>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</li> </ul>	8	8	-
15.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</li> </ul>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

**Критерии оценки: средние школьники.**

<b>Критерий</b>	<b>Максимальный бал</b>	<b>Объективная оценка</b>	<b>Субъективная оценка</b>
<b>Краевой шов в подгибку с закрытым срезом.</b>			
Качество выполнения ширины подгибки.	<b>20</b>	<b>20</b>	
Качественное выполнение машинной строчки по всей длине с соответствием размера от подогнутых краёв.	<b>20</b>	<b>20</b>	
Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток)			<b>5</b>
Общее эстетическое восприятие образца			<b>5</b>
<b>Накладной шов с двумя закрытыми срезами</b>			
Качество выполнения ширины подгибки.	<b>20</b>	<b>20</b>	
Качество складывания детали.	<b>5</b>	<b>5</b>	
Качественное выполнение машинной строчки по всей длине с соответствием размера от подогнутых краёв.	<b>15</b>	<b>15</b>	
Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток)			<b>5</b>
Общее эстетическое восприятие			<b>5</b>

образца			
Не соблюдение т/б	<b>-10</b>		
Просьба о помощи преподавателя	<b>-10</b>		
<b>Итого:</b>	<b>100</b>	<b>80</b>	<b>20</b>